

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 5170.10—2017  
代替 GB/T 5170.10—2008

## 环境试验设备检验方法 第 10 部分：高低温低气压试验设备

Inspection methods for environmental testing equipments—  
Part 10: Combined high and low temperature/low air pressure testing equipments

2017-12-29 发布

2018-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布  
中国国家标准化管理委员会

## 目 次

前言 .....	Ⅲ
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 检验项目 .....	1
5 检验用仪器及要求 .....	2
6 检验负载 .....	2
7 检验条件 .....	2
8 检验方法 .....	3
9 检验结果 .....	9
10 检验周期.....	9

## 前 言

GB/T 5170 包含以下部分：

- GB/T 5170.1—2016 电工电子产品环境试验设备检验方法 第1部分：总则；
- GB/T 5170.2—2017 环境试验设备检验方法 第2部分：温度试验设备；
- GB/T 5170.5—2016 电工电子产品环境试验设备检验方法 第5部分：湿热试验设备；
- GB/T 5170.8—2017 环境试验设备检验方法 第8部分：盐雾试验设备；
- GB/T 5170.9—2017 环境试验设备检验方法 第9部分：太阳辐射试验设备；
- GB/T 5170.10—2017 环境试验设备检验方法 第10部分：高低温低气压试验设备；
- GB/T 5170.11—2017 环境试验设备检验方法 第11部分：腐蚀气体试验设备；
- GB/T 5170.13—2005 电工电子产品环境试验设备基本参数检定方法 振动(正弦)试验用机械振动台；
- GB/T 5170.14—2009 电工电子产品环境试验设备基本参数检验方法 振动(正弦)试验用电动振动台；
- GB/T 5170.15—2005 电工电子产品环境试验设备基本参数检定方法 振动(正弦)试验用液压振动台；
- GB/T 5170.16—2005 电工电子产品环境试验设备基本参数检定方法 稳态加速度试验用离心机；
- GB/T 5170.17—2005 电工电子产品环境试验设备基本参数检定方法 低温/低气压/湿热综合顺序试验设备；
- GB/T 5170.18—2005 电工电子产品环境试验设备基本参数检定方法 温度/湿度组合循环试验设备；
- GB/T 5170.19—2005 电工电子产品环境试验设备基本参数检定方法 温度/振动(正弦)综合试验设备；
- GB/T 5170.20—2005 电工电子产品环境试验设备基本参数检定方法 水试验设备；
- GB/T 5170.21—2008 电工电子产品环境试验设备基本参数检验方法 振动(随机)试验用液压振动台。

本部分是 GB/T 5170 的第 10 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 5170.10—2008《电工电子产品环境试验设备检验方法 高低温低气压试验设备》。与 GB/T 5170.10—2008 相比，技术内容主要有如下变化：

- 范围由原来的“所用试验设备的首次检验/验收检验和周期检验”修改为“所用设备的检验”(见第 1 章)；
- 规范性引用文件中删除了 GB/T 16839.1、IEC 60751，增加了 GB 12348—2008(见第 2 章)；
- 检验项目修改为以列表形式给出(见第 4 章)；
- 检验项目“每 5 min 温度平均变化速率”修改为“5 min 温度平均变化速率”(见表 1)；
- 检验用仪器及要求中，温度测量系统由原来的“测量结果的扩展不确定度( $k=2$ )不大于被检温度允许偏差的三分之一”，修改为“其最大允许误差一般不超过 $\pm 0.2\text{ }^{\circ}\text{C}$ ”；气压测量系统由原来的“测量结果的扩展不确定度( $k=2$ )不大于被检气压允许偏差的三分之一”，修改为“大于 2 kPa 时，最大允许误差一般不超过 $\pm 0.1\text{ kPa}$ ；不大于 2 kPa 时，最大允许误差一般不超过

±0.03 kPa”；带 A 计权网络的声级计由原来的“测量结果的扩展不确定度( $k=2$ )不大于1 dB”修改为“最大允许误差一般不超过±1 dB”(见表 2)；

- 重新整理了检验方法的结构层次(见第 8 章)；
- 检验报告增加了应至少包含的信息(见 9.3)；
- 删除了附录 A “检验项目的选择”。

本部分由全国电工电子产品环境条件与环境试验标准化技术委员会(SAC/TC 8)提出并归口。

本部分起草单位：工业和信息化部电子第五研究所、广州五所环境仪器有限公司、中国电器科学研究院有限公司、福建省新能海上风电研发中心有限公司、中国航空工业集团公司北京长城计量测试技术研究所、无锡索亚特试验设备有限公司。

本部分主要起草人：谢凯锋、谢晨浩、黄开云、李达、吕国义、周中明、揭敢新、蔡锦文、袁成建、何萌。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 5170.10—1985、GB/T 5170.10—1996、GB/T 5170.10—2008。

## 环境试验设备检验方法

### 第 10 部分：高低温低气压试验设备

#### 1 范围

GB/T 5170 的本部分规定了高低温低气压(含低气压、低温低气压和高温低气压)试验设备(以下简称“设备”)的检验项目、检验用仪器及要求、检验负载、检验条件、检验方法、检验结果、检验周期等内容。

本部分适用于对 GB/T 2423.21、GB/T 2423.25 和 GB/T 2423.26 所用设备的检验。

本部分也适用于类似设备的检验。

#### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2423.21 电工电子产品环境试验 第 2 部分:试验方法 试验 M:低气压

GB/T 2423.25 电工电子产品环境试验 第 2 部分:试验方法 试验 Z/AM:低温/低气压综合试验

GB/T 2423.26 电工电子产品环境试验 第 2 部分:试验方法 试验 Z/BM:高温/低气压综合试验

GB/T 5170.1—2016 电工电子产品环境试验设备检验方法 第 1 部分:总则

GB 12348—2008 工业企业厂界环境噪声排放标准

#### 3 术语和定义

GB/T 5170.1—2016 界定的术语和定义适用于本文件。

#### 4 检验项目

本部分的检验项目见表 1。

表 1 检验项目

序号	检验项目
1	低气压偏差
2	低气压指示误差
3	低气压变化速率
4	综合检验温度偏差
5	综合检验低气压偏差

表 1 (续)

序号	检验项目
6	综合检验温度波动度
7	综合检验温度均匀度
8	综合检验温度指示误差
9	综合检验低气压指示误差
10	综合检验低气压变化速率
11	5 min 温度平均变化速率
12	温度过冲量
13	温度过冲恢复时间
14	噪声

注：检验项目可按 GB/T 2423.21、GB/T 2423.25、GB/T 2423.26 或有关标准、合同的具体要求选择。

## 5 检验用仪器及要求

检验用仪器及要求见表 2。

表 2 检验用仪器及要求

序号	名称	技术要求	用途
1	温度测量系统	温度测量系统由铂电阻、热电偶等温度传感器与数据采集器组成,其最大允许误差一般不超过 $\pm 0.2\text{ }^{\circ}\text{C}$ ;温度测量系统在空气中的响应时间一般小于 40 s	温度测量
2	气压计	大于 2 kPa 时,最大允许误差一般不超过 $\pm 0.1\text{ kPa}$ ; 不大于 2 kPa 时,最大允许误差一般不超过 $\pm 0.03\text{ kPa}$	气压测量
3	声级计	带 A 计权的声级计,其最大允许误差一般不超过 $\pm 1\text{ dB}$	噪声测量

## 6 检验负载

设备检验一般在空载条件下进行,如在负载条件下检验,应在检验报告中说明。设备的检验负载应满足以下条件:

- 负载的总质量在每立方米工作空间容积内放置不超过 80 kg;
- 负载的总体积不大于工作空间容积的五分之一;
- 在垂直于主导风向的任意截面上,负载面积之和应不大于该处工作空间截面积的三分之一,负载放置时不可阻塞气流的流动。

检验负载的具体选择也可由双方协商解决,或按有关标准的规定。

## 7 检验条件

### 7.1 气候条件

温度:15  $^{\circ}\text{C}$ ~35  $^{\circ}\text{C}$ ;

相对湿度:不大于 85%;

气压:80 kPa~106 kPa。

注:对大型设备或基于某种原因,设备不能在上述条件下进行检验时,应把实际气候条件记录在检验报告中。当有关标准要求严格控制环境条件时,应在该标准中另行规定。

## 7.2 电源条件

符合设备使用的电源要求。

## 7.3 用水条件

符合设备使用的用水要求。

## 7.4 其他条件

设备周围无强烈冲击、振动、电磁场及腐蚀性气体存在,应避免阳光直射或其他冷热源影响。

## 8 检验方法

### 8.1 低气压偏差检验

#### 8.1.1 测量点数量及位置

低气压偏差测量点为设备工作空间任意点或设备取压口处。

#### 8.1.2 检验低气压值的选择

低气压值的选择如下:

- a) 用于 GB/T 2423.21 试验,可从下列试验值中选取:1 kPa、2 kPa、4 kPa、8 kPa、15 kPa、25 kPa、40 kPa、55 kPa、70 kPa、84 kPa。
- b) 也可按用户要求选择其他检验的低气压值。

#### 8.1.3 检验步骤及计算检验结果

低气压偏差检验步骤及计算检验结果如下:

- a) 按规定位置安装气压计;
- b) 选择相应的检验低气压值,将设备设定至检验的低气压值并运行,当设备气压降到设定气压值待气压稳定后,开始记录气压计的气压值和设备指示的气压值,每隔 1 min 记录一次,共记录 30 次;
- c) 测量数据按测量系统的修正值进行修正;
- d) 对 b) 所记录的全部已修正测量数据,按式(1)、式(2)计算低气压偏差:

$$\Delta p_{\max} = p_{\max} - p_s \quad \dots\dots\dots(1)$$

$$\Delta p_{\min} = p_{\min} - p_s \quad \dots\dots\dots(2)$$

式中:

$\Delta p_{\max}$  ——低气压上偏差,单位为千帕(kPa);

$p_{\max}$  ——测量点在 30 次测量中的实测最高低气压值,单位为千帕(kPa);

$p_s$  ——设定低气压值,单位为千帕(kPa);

$\Delta p_{\min}$  ——低气压下偏差,单位为千帕(kPa);

$p_{\min}$  ——测量点在 30 次测量中的实测最低气压值,单位为千帕(kPa)。

### 8.2 低气压指示误差检验

取 8.1.3 中 b) 所记录的全部已修正测量数据,按式(3)计算低气压指示误差:

$$\Delta p_D = p_D - p \dots\dots\dots(3)$$

式中:

- $\Delta p_D$  ——低气压指示误差,单位为千帕(kPa);
- $p_D$  ——设备指示气压在 30 次测量中的指示平均值,单位为千帕(kPa);
- $p$  ——设备测量点在 30 次测量中的低气压测量平均值,单位为千帕(kPa)。

### 8.3 低气压变化速率检验

低气压变化速率检验如下:

- a) 将设备设定至检验的低气压值;
- b) 使设备降压,记录控制点气压从规定气压降到设定低气压所需要的时间  $t_1$ ;
- c) 使设备升压,记录控制点气压从设定气压恢复到规定气压所需要的时间  $t_2$ ;
- d) 取 b)、c) 所记录的测量数据,按式(4)、式(5)计算低气压变化速率:

$$v_{p1} = \frac{p_0 - p_s}{t_1} \dots\dots\dots(4)$$

$$v_{p2} = \frac{p_0 - p_s}{t_2} \dots\dots\dots(5)$$

式中:

- $v_{p1}$  ——降压过程的低气压变化速率,单位为千帕每分(kPa/min);
- $p_0$  ——规定气压值,单位为千帕(kPa);
- $p_s$  ——设定气压值,单位为千帕(kPa);
- $t_1$  ——降压时间,单位为分(min);
- $v_{p2}$  ——升压过程的低气压变化速率,单位为千帕每分(kPa/min);
- $t_2$  ——升压时间,单位为分(min)。

### 8.4 综合检验温度偏差、低气压偏差

#### 8.4.1 温度测量点数量及位置

温度测量点布置如下:

- a) 将设备空间定出上、中、下三个水平层面(简称上层、中层、下层),中层通过工作空间几何中心点,将一定数量的温度传感器布放在其中规定的位置上,传感器不应受冷热源的直接辐射;
- b) 测量点分别位于上、中、下三层,位置如图 1 所示;
- c) 温度测量点用 A、B、C、D、E、F、G、H、J、O、K、L、M、N、U 表示;
- d) 测量点 E、O、U 分别位于上、中、下层的几何中心;
- e) 测量点 A、B、C、D、K、L、M、N 与靠近的设备内壁的距离为各自边长的 1/10(遇有风道时,是指与送风口和回风口的距离),但最大距离不大于 500 mm,最小距离不小于 50 mm,如果设备带有样品架或样品车时,下层测量点可布放在样品架或样品车上方 10 mm 处;
- f) 测量点 F、G、H、J 与设备内壁的距离分别为各自边长的 1/10 和 1/2;
- g) 设备容积小于或等于 2 m<sup>3</sup> 时,温度测量点为 A、B、C、D、O、K、L、M、N 共 9 个;
- h) 设备容积大于 2 m<sup>3</sup> 时,温度测量点为 A、B、C、D、E、F、G、H、J、O、K、L、M、N、U 共 15 个;
- i) 当设备容积小于 0.05 m<sup>3</sup> 或大于 50 m<sup>3</sup> 时,可适当减少或增加测量点,并在报告中注明;
- j) 根据试验和检验的需要,可在设备工作空间增加对疑点的测量,并在报告中注明。



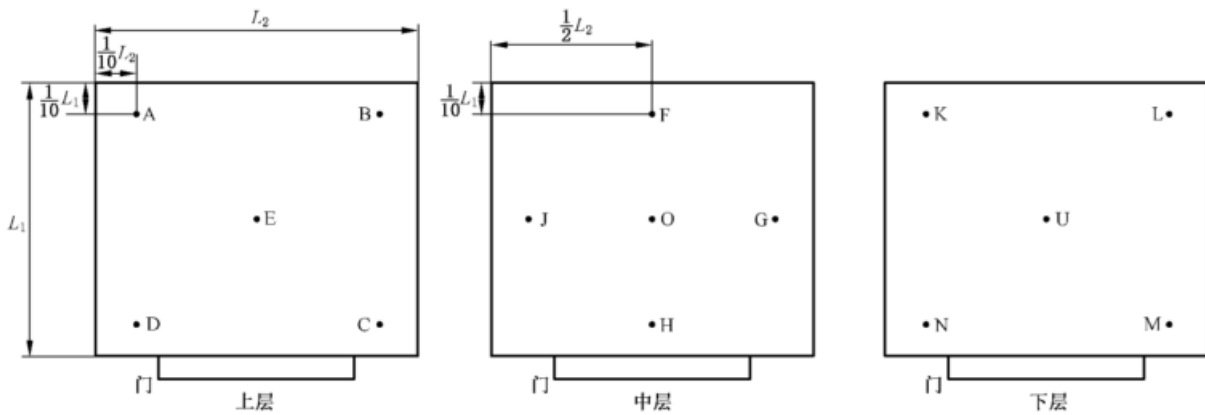


图 1 温度测量点布放位置示意图

8.4.2 低气压测量点数量及位置

测量点为设备工作空间任意点或设备取压口处。

8.4.3 检验温度值、低气压值的选择

检验温度值、低气压值的选择如下：

- a) 用于 GB/T 2423.25 试验时,可从下列试验值中选取: -25 ℃、55 kPa, -40 ℃、70 kPa, -40 ℃、55 kPa, -55 ℃、40 kPa, -55 ℃、20 kPa, -55 ℃、15 kPa, -55 ℃、4 kPa;
- b) 用于 GB/T 2423.26 试验时,可从下列试验值中选取: 40 ℃、55 kPa, 55 ℃、70 kPa, 55 ℃、55 kPa, 55 ℃、40 kPa, 55 ℃、25 kPa, 55 ℃、15 kPa, 85 ℃、15 kPa, 85 ℃、4 kPa, 155 ℃、15 kPa, 155 ℃、4 kPa;
- c) 也可按用户要求选择其他检验的温度值和低气压值。

8.4.4 检验步骤及计算检验结果

温度值、低气压值检验步骤及计算检验结果如下：

- a) 按规定位置安装温度传感器、气压计；
- b) 选择相应的检验温度值和低气压值,将设备设定至检验的温度值并运行,当设备达到温度设定值后稳定 30 min,将设备设定至检验的低气压值并启动降压系统,当气压降至设定低气压值达到温度、低气压稳定后,开始记录低气压测量点、各温度测量点、设备温度指示值、设备气压指示值,每隔 1 min 记录一次,在 30 min 内共记录 30 次；
- c) 测量数据按测量系统的修正值进行修正；
- d) 对 b) 所记录的全部已修正测量数据,按式(1)、式(2)计算综合检验时的低气压偏差；
- e) 取 b) 所记录的全部已修正测量数据,按式(6)、式(7)计算综合检验时的温度偏差：

$$\Delta T_{\max} = T_{\max} - T_s \quad \dots\dots\dots (6)$$

$$\Delta T_{\min} = T_{\min} - T_s \quad \dots\dots\dots (7)$$

式中：

- $\Delta T_{\max}$  —— 温度上偏差,单位为摄氏度(℃)；
- $T_{\max}$  —— 各测量点在 30 次测量中的实测最高温度值,单位为摄氏度(℃)；
- $T_s$  —— 设定温度值,单位为摄氏度(℃)；
- $\Delta T_{\min}$  —— 温度下偏差,单位为摄氏度(℃)；
- $T_{\min}$  —— 各测量点在 30 次测量中的实测最低温度值,单位为摄氏度(℃)。

### 8.5 综合检验温度波动度

取 8.4.4 中 b) 所记录的全部测量数据,按式(8)计算综合检验时的温度波动度:

$$\Delta T_j = T_{j\max} - T_{j\min} \quad \dots\dots\dots(8)$$

式中:

$\Delta T_j$  ——设备工作空间第  $j$  点温度波动度,单位为摄氏度(°C);

$T_{j\max}$  ——设备工作空间第  $j$  点在 30 次测量中的实测最高温度值,单位为摄氏度(°C);

$T_{j\min}$  ——设备工作空间第  $j$  点在 30 次测量中的实测最低温度值,单位为摄氏度(°C)。

取  $\Delta T_j$  的最大值为设备的综合温度波动度。

### 8.6 综合检验温度均匀度

取 8.4.4 中 b) 所记录的全部测量数据,按式(9)计算综合检验时的温度均匀度:

$$\Delta T_u = \left[ \sum_{i=1}^n (T_{i\max} - T_{i\min}) \right] / n \quad \dots\dots\dots(9)$$

式中:

$\Delta T_u$  ——温度均匀度,单位为摄氏度(°C);

$T_{i\max}$  ——各测量点在第  $i$  次测量中的实测最高温度值,单位为摄氏度(°C);

$T_{i\min}$  ——各测量点在第  $i$  次测量中的实测最低温度值,单位为摄氏度(°C);

$n$  ——测量次数。

### 8.7 综合检验温度指示误差

取 8.4.4 中 b) 所记录的全部测量数据,按式(10)、式(11)、式(12)计算综合检验时的温度指示误差:

$$T_o = \frac{1}{m \times n} \sum_{i=1}^n \sum_{j=1}^m T_{ij} \quad \dots\dots\dots(10)$$

$$T_D = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n T_{Di} \quad \dots\dots\dots(11)$$

$$\Delta T_D = T_D - T_o \quad \dots\dots\dots(12)$$

式中:

$T_o$  ——设备工作空间全部测量点的温度测量平均值,单位为摄氏度(°C);

$m$  ——设备工作空间的测量点数;

$n$  ——测量次数;

$T_{ij}$  ——设备工作空间第  $j$  点第  $i$  次的温度测量值,单位为摄氏度(°C);

$T_D$  ——设备指示温度的平均值,单位为摄氏度(°C);

$T_{Di}$  ——设备第  $i$  次指示温度值,单位为摄氏度(°C);

$\Delta T_D$  ——设备温度指示误差,单位为摄氏度(°C)。

### 8.8 综合检验低气压指示误差

取 8.4.4 中 b) 所记录的全部测量数据,按式(3)计算综合检验时的低气压指示误差。

### 8.9 综合检验低气压变化速率

综合检验低气压变化速率步骤如下:

a) 将设备设定至规定温度值并运行,当设备达到温度设定值后稳定 30 min;

b) 使设备降压,记录控制点气压从规定气压降到设定低气压所需要的时间  $t_1$ ;

- c) 使设备升压,记录控制点气压从设定气压恢复到规定气压所需要的时间  $t_2$ ;
- d) 取 b)、c)所记录的测量数据,按式(4)、式(5)计算综合检验时的低气压变化速率。

## 8.10 5 min 温度平均变化速率检验

### 8.10.1 测量点位置

5 min 温度平均变化速率测量点规定为设备工作空间的几何中心点。

### 8.10.2 检验步骤及计算检验结果

5 min 温度平均变化速率检验步骤及计算检验结果如下:

- a) 将设备设定到需要检验的温度值并运行,当设备达到设定值后稳定 30 min;
- b) 按要求的变化速率使设备升温或降温至另一要求温度,在升降温过程中,每 1 min 测量一次测量点的温度;
- c) 取 b)所记录的全部测量数据,按式(13)计算 5 min 温度平均变化速率:

$$V_T = |\Delta T| / t \quad \dots\dots\dots(13)$$

式中:

- $V_T$  ——5 min 温度平均变化速率,单位为摄氏度每分( $^{\circ}\text{C}/\text{min}$ );
- $\Delta T$  ——5 min 的温度变化量,单位为摄氏度( $^{\circ}\text{C}$ );
- $t$  ——5 min 时间,单位为分(min)。

注:在两个规定温度之间测量 5 min 温度平均变化速率得到的多个值,取其中的最小值与最大值的范围作为测量结果。

## 8.11 温度过冲量检验

### 8.11.1 测量点位置

测量点规定为设备工作空间的几何中心点。

### 8.11.2 检验步骤及计算检验结果

温度过冲量检验步骤及计算检验结果如下:

- a) 温度过冲量检验与温度偏差检验同时进行;
- b) 在设备升温或降温至设定温度过程中,测量和记录实际达到的最高温度值或最低温度值;
- c) 对所记录的测量数据,按测量系统的修正值进行修正;
- d) 按式(14)计算温度过冲量:

$$\Delta T_o = |T - T_s| - |\Delta T| \quad \dots\dots\dots(14)$$

式中:

- $\Delta T_o$  ——温度过冲量,单位为摄氏度( $^{\circ}\text{C}$ );
- $T$  ——在设备升温或降温至设定温度过程中,工作空间实测的最高温度值或最低温度值,单位为摄氏度( $^{\circ}\text{C}$ );
- $T_s$  ——设定温度值,单位为摄氏度( $^{\circ}\text{C}$ );
- $\Delta T$  ——温度允许偏差值,单位为摄氏度( $^{\circ}\text{C}$ )。

注:设备升温时,测量点的温度没有超出允许的最高温度,设备降温时,测量点的温度没有超出允许的最低温度值,则不存在温度过冲,即没有温度过冲量。

## 8.12 温度过冲恢复时间检验

### 8.12.1 测量点位置

测量点规定为设备工作空间的几何中心点。

### 8.12.2 检验步骤及计算检验结果

温度过冲恢复时间检验与温度过冲量检验同时进行。在温度过冲量检验时,记录测量点温度从发生温度过冲时起,到开始稳定在允许的最高温度内(设备升温至设定温度时)或允许的最低温度内(设备降温至设定温度时)所需要的时间,即为设备在该检验温度下的温度过冲恢复时间,单位为分(min)。

注:只有存在温度过冲时,才有温度过冲恢复时间。

### 8.13 噪声检验

#### 8.13.1 测量环境

噪声测量环境满足条件如下:

- a) 测量场地的地面(反射面)不能由于振动而辐射显著的声能;
- b) 为避免测量时操作者身体的反射影响,操作者距离传声器应至少大于 0.5 m;
- c) 户外测量时,风速应小于 6 m/s(相当于四级风),并应使用风罩。

#### 8.13.2 测量点位置

噪声测量点位于距离设备正面中轴线 1 m 远(与设备正面垂直)、距离地面高度为设备高度 1/2 处,但距离地面最大高度不大于 1.5 m,最小高度不小于 1 m。

#### 8.13.3 噪声的测量

噪声测量如下:

- a) 设备开机前,在测量点上测量背景噪声的 A 计权声压级;
- b) 在设备空载且辐射噪声最大的工作条件下正常稳定运行后,在测量点上测量设备噪声的 A 计权声压级;
- c) 记录测量的数值。

#### 8.13.4 测量结果修正

噪声测量结果修正如下:

- a) 设备噪声测量值与背景噪声测量值的差值大于 10 dB(A)时,设备噪声测量值不做修正即为其测量结果;
- b) 设备噪声测量值与背景噪声测量值的差值在 3 dB(A)~10 dB(A)之间时,设备噪声测量值与背景噪声测量值的差值取整后,按表 3(GB 12348—2008 中的表 4)进行修正后即设备噪声的测量结果;

表 3 测量结果修正值

设备噪声与背景噪声的差值 dB(A)	测量结果修正值 dB(A)
3	-3
4~5	-2
6~10	-1

- c) 设备噪声测量值与背景噪声测量值的差值小于 3 dB(A)时,应采取措施降低背景噪声后重新测量;

- d) 采取措施降低背景噪声后,设备噪声测量值与背景噪声测量值的差值,如果仍然无法达到不小于 3 dB(A)时,双方协商解决或按相关标准的要求执行。

## 9 检验结果

9.1 检验结果符合 GB/T 2423.21、GB/T 2423.25、GB/T 2423.26 或有关标准、合同的要求,则为“合格”,否则为“不合格”。

9.2 当设备的个别测量点的检验结果不能满足技术指标的要求时,允许适当缩小设备的工作空间,在缩小后的工作空间内,应满足全部技术指标要求,检验结果为合格,但应注明缩小后工作空间的范围。

9.3 检验结果应在检验报告中反映,检验报告应至少包括以下信息:

- a) 标题“检验报告”;
- b) 实验室名称和地址;
- c) 进行检验的地点(如果与实验室的地址不同);
- d) 检验报告的唯一性标识(如编号),每页及总页数的标识;
- e) 客户的名称和地址;
- f) 被检对象的描述和明确标识;
- g) 进行检验的日期,如果与检验结果的有效性和应用有关时,应说明被检对象的接收日期;
- h) 检验所依据的标准的标识,包括名称及代号;
- i) 本次检验所用测量标准的溯源性及有效性说明;
- j) 检验环境的描述;
- k) 对标准偏离的说明;
- l) 检验人员、核验人员的签名,签发人员的签名、职务或等效标识;
- m) 明确的结论;
- n) 检验单位公章;
- o) 检验结果仅对被检对象有效的声明;
- p) 未经实验室书面批准,不得部分复制检验报告的声明。

## 10 检验周期

10.1 正常使用的设备,检验周期一般不超过一年。

10.2 对设备的主要部件(指对设备性能有直接影响的部件)维修或更换后,应进行检验合格后方可使用。

10.3 设备在安装调试之后或启封重新使用之前均应进行检验。

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
环境试验设备检验方法  
第 10 部分：高低温低气压试验设备  
GB/T 5170.10—2017

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100029)  
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

网址: [www.spc.org.cn](http://www.spc.org.cn)

服务热线: 400-168-0010

2017 年 12 月第一版

\*

书号: 155066 · 1-59241

版权专有 侵权必究



GB/T 5170.10-2017